



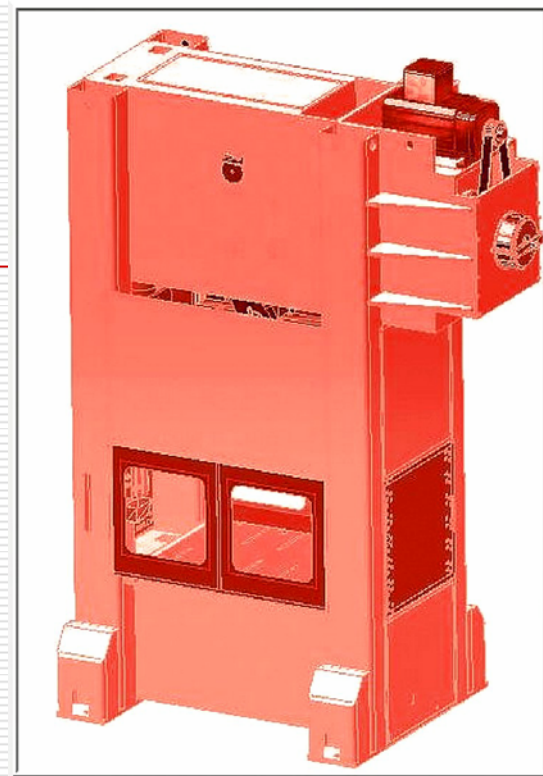
**colombo guglielmo
e figlio S.R.L.**

PRESSE MECCANICHE

Via Edison 13
20058 Villasanta (MI) ITALIA
Tel. 039 305866,2325025
Fax 039 302666
E-MAIL info@colomboguglielmo.it
WEB www.colomboguglielmo.it

TECNOLOGIA INNOVAZIONE

Da 630 a 5000 KN



SERVO PRESSE A CNC SERIE KM E

DESCRIZIONE

Nella di presse KM-E / KB il movimento della slitta è controllato da un CNC che comanda un servo motore in grado di erogare la coppia di stampaggio richiesta.

I parametri cinematici programmabili sono in funzione della scelta del tipo di lavorazione che può essere:

1. Tranciatura
2. Coniatura
3. Imbutitura
4. Piegatura
5. Sincronismo con sistemi di alimentazione e transfert applicati.

Parametri programmabili

- Impostazione delle posizioni della slitta per le varie fasi di variazione di velocità.
-

VANTAGGI

- Aumento della qualità del pezzo stampato
 - Aumento della produzione
 - Possibilità di creare profili di velocità della slitta a scelta
 - Capacità della pressa di stampare anche a bassissimi giri mantenendo costante il Tonnellaggio di spinta
 - Possibilità di interagire con un premilamiera controllato senza urti.
 - Risparmio energetico del 30 % rispetto ad una pressa tradizionale
-

CICLI DISPONIBILI

Le Servo-presse sono multifunzione e sviluppano il lavoro di diverse presse

- ❑ Ciclo normale di pressa con eccentrico
 - ❑ Ciclo con permanenza al PMI (coniatura)
 - ❑ Ciclo con rallentamento durante lo stampaggio (tranciatura)
 - ❑ Ciclo con forte rallentamento nella fase di deformazione (imbutitura)
-

Premilamiera

- Controlli eseguibili
 1. Posizione del cuscino
 2. Regolazione della velocità di discesa e di ritorno.
 3. Regolazione della spinta
 4. Regolazione della spinta in estrazione
 5. Tempo di arresto dopo risalita slitta
-